

# RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b>                      Lösemittelhaltige, luftfeuchtigkeitshärtende                      1K PU Haftgrundierung und Imprägnierung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b>                      Als Haftgrundierung und Universalprimer unter Epoxi-                      und Polyurethan-Systemen, z.B. Beschichtung von                      mineralischen Untergründen wie Beton, Estrich,                      Mauerwerk und anderen Untergründen (Metall, Holz,                      PVC) oder als Imprägnierung für poröse Untergründe                      zum Schutz gegen z.B. Feuchtigkeit.</p> <p><b>Eigenschaften</b>                      Niedrigviskos, kurze Trockenzeit,                      einfache Verarbeitung, zähhart.                      Sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen                      und hervorragende Beständigkeit gegen verdünnte                      Säuren und Laugen.</p> <p><b>Farbton</b>                      Transparent klar</p> <p><b>Glanz</b>                      Seidenglänzend</p> <p><b>Gebindegrößen</b>                      10 l, 25 l</p>	<p><b>Product Description</b>                      Solvent-borne, humidity curing                      1 pack PU adhesion primer and impregnation</p> <p><b>Field of Application</b>                      As bonding primer and universal primer under                      epoxy and polyurethane systems, e.g. coating of                      mineral substrates such as concrete, screed,                      masonry and other substrates (metal, wood, PVC)                      or as an impregnation for porous substrates for                      protection against e.g. humidity.</p> <p><b>Properties</b>                      Low viscosity, fast drying time,                      Simple processing, hard but elastic.                      Very good adhesion to various substrates and                      excellent resistance to diluted acids and alkalis.</p> <p><b>Color</b>                      Transparent clear</p> <p><b>Gloss</b>                      Semi gloss</p> <p><b>Packing Size</b>                      10 l, 25 l</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p><b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b></p> <p><b>Dichte / Density</b></p> <p><b>Lagerung (10 - 30°C)</b>                      In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt,                      kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit                      mindestens 6 Monate.                      Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter                      Sonneneinstrahlung zu schützen.                      Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt (ca.                      12 Stunden) verwendbar.</p>	<p>~ 54 %</p> <p>~ 1,02 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Shelf Life (10 - 30°C)</b>                      In originally sealed containers, stored undamaged,                      cool and dry, shelf life amounts to at least 6 months.                      The containers are to be protected from moisture                      and direct sunlight.                      Open containers are only usable for a limited                      amount of time (approx. 12 h).</p>
VORBEREITUNG	PREPARATION
<p><b>Mineralische Untergründe</b>                      Der zu beschichtende Untergrund muss sauber,                      trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend                      tragfähig, zug- und druckfest. Beton, Putz- und                      Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein                      und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.</p>	<p><b>Mineral Substrates</b>                      The substrate to be coated must be clean, dry, free                      of grease, dust and oil, and show a sufficiently                      strong tensile and compression strength.                      Concrete, plaster and screed surfaces must be at                      least 28 days old and be protected against rising                      moisture.</p>

## **RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung**

Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

### **Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe**

Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche.

Diese Schichten müssen maschinell bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!

Geeignete Verfahren sind Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

### **Dichte, glasige Sinterschichten**

Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen. Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelverfärbung. Sinterschichten ebenfalls maschinell, bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelverfärbung).

### **Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc.**

Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich.

Die verseuchten Partien am besten entfernen und erneuern.

### **Poren**

Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb zweckmäßig nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen. Besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

### **Altanstriche**

Gute, fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm<sup>2</sup>. See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, sanding areas and contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods.

Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

### **Cement Sludge Resp. Crumbly Or not Firmly Adherent Substrates**

Test the strength of substrate by scratch test with pointed tool or nail in several places! Often a crumbly zone sits about 1 mm below a thin, hard surface.

These layers must be removed by machine down to a firmly adherent substrate!

Suitable methods are peening, milling and grinding.

### **Compact, Glassy Sintered Substrates**

Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove mechanically. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

### **Oil, Grease, Wax And Soap Suds Residues**

Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean.

Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

### **Pores**

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.

### **Old Coatings**

Firmly adhering coatings should be sanded. Ascertain the compatibility (on a sample area). Damaged old coatings should be removed completely (mechanically or by using a paint remover).

# RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung

**VERARBEITUNG**
**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
 Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Mischanweisung**

RELAFLOOR 1420 wird verarbeitungsfertig geliefert:  
 Vor der Verarbeitung muss das Material gründlich  
 mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden  
 elektrischen Rührwerkes homogen aufgerührt werden;  
 hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden.

**Materialverbrauch**

~ 50 – 200 g / m<sup>2</sup>  
 Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der  
 Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und  
 den Verarbeitungsbedingungen.

**Applikation**

Aufwalzen mittels kurzflorigem Farbröller ist bevorzugt,  
 streichen oder spritzen (Airless-Spritzanlage) ist  
 möglich. Pfützenbildung ist zwingend zu vermeiden.  
 Möglichst dünn auftragen und gleichmäßig verteilen.  
 Nachfolgendes Verschlichten oder gleichmäßiges  
 Nachrollen des Materials ist notwendig. RELAFLOOR  
 1420 kann, je nach Untergrund, mit bis zu 30 %  
 RELAFLOOR 9580 Reiniger verdünnt werden.  
 Gleichmäßige, durchgängige Benetzung ist  
 sicherzustellen. Schlecht belüftete Räume müssen bei  
 Verarbeitung dauernd und während der Zwischen- und  
 Schlusstrocknung täglich belüftet werden (min. 20 Min.  
 täglich).

**Reinigung**

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle  
 Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger  
 gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt  
 sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

**Aushärtung**
**APPLICATION**
**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
 Substrate temperature +10°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

**Mixing Instructions**

RELAFLOOR 1420 is supplied ready-to-use.  
 Before application, the material must be thoroughly  
 stirred using a slow speed electric mixer (ca. 300 -  
 400 rpm) until homogenous; avoid the inclusion of  
 air.

**Material Consumption**

~ 50 – 200 g / m<sup>2</sup>  
 The practical consumption differentiate depending  
 on the type of application, form and roughness of the  
 substrate and the processing conditions.

**Application**

Spread out the material with a short-piled paint  
 roller, to paint or spray (Airless-spray) is possible  
 as well. It is very important to avoid puddle  
 formation! Apply as thin as possible and spread  
 evenly. Followed equalizing or equitable re-rolling  
 of the material is necessary. The product can be  
 diluted with up to 30% RELAFLOOR cleaner 9580,  
 depending on the substrate.  
 A continuous and even wetting must be assured.  
 Poorly ventilated rooms must be aired out  
 permanently while processing and daily (min. 20  
 minutes per day) during the intermediate and final  
 curing.

**Cleaning**

At each work stoppage, all tools must be  
 immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR  
 9580 cleaner. Cured material is very difficult to  
 remove from the tools.

**Curing Time**

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+10°C	+20°C	+30°C
Begehrbar nach / walkable after	10 - 16 h	3 - 5 h	2 - 3 h
Leicht belastbar nach / Lightly loadable after	2 d	16 - 24 h	12 - 14 h
Voll belastbar nach / Fully loadable after	5 - 7d	3 - 5 d	1 - 2 d

Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche  
 innerhalb 24 h kann zum Aufschäumen führen.

Direct water contact with the surface within 24  
 hours may cause a foaming.

**RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung****SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

**GISCODE: PU50****Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**ADDITIONAL INFORMATION****VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/i): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.