

FEYCOPUR 653 – 2K PU HS-Beschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K-PU HS Deck- und Einschichtlack	Product Description Low solvent 2 pack PU HS top-coat and direct to metal coating
Anwendungsgebiet Im Maschinen, Anlagen- und Fahrzeugbau	Field of Application For engine, plant and vehicle construction
Geeignete Untergründe Stahl	Substrates Steel
Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und Schlagfestigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten	Properties Excellent adhesion and impact strength, excellent corrosion prevention, easy to apply
Beständigkeiten Temperaturbeständig von -50 bis +120° C (trocken), bis 180° C trocken mit Vergilbung und Glanzabfall, sehr gut wetter- und lichtbeständig, sehr hohe mechanische und chemische Beständigkeit, siehe Tabelle am Ende	Resistances Temperature resistance from -50 up to +120° C (dry), up to 180° C dry with yellowing and loss of gloss, excellent UV- and weather resistance, high mechanical and chemical consistency, see chart at the end
Farbtöne RAL, NCS oder nach Kundenwunsch.	Colors RAL, NCS or on customer request
Glanz Seidenmatt	Gloss Satin matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA																									
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton anthrazitgrau RAL 7016. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color anthracite grey , RAL 7016. Other colors can differ.																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Stammkomponente Base Component</th> <th>FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener</th> <th>649</th> <th>Mischung Mixture</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Festkörpergehalt Weight Solids</td> <td>~ 75 %</td> <td>~ 90 %</td> <td></td> <td>~ 77 %</td> </tr> <tr> <td>Festkörpervolumen Volume Solids</td> <td>~ 60 %</td> <td>~ 87,5 %</td> <td></td> <td>~ 63 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte Density</td> <td>~ 1,45 g/ml</td> <td>~ 1,10 g/ml</td> <td></td> <td>~ 1,46 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</td> <td>20 - 25 dPas</td> <td>~ 650 mPas</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Stammkomponente Base Component	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener	649	Mischung Mixture	Festkörpergehalt Weight Solids	~ 75 %	~ 90 %		~ 77 %	Festkörpervolumen Volume Solids	~ 60 %	~ 87,5 %		~ 63 %	Dichte Density	~ 1,45 g/ml	~ 1,10 g/ml		~ 1,46 g/ml	Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	20 - 25 dPas	~ 650 mPas			
	Stammkomponente Base Component	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener	649	Mischung Mixture																						
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 75 %	~ 90 %		~ 77 %																						
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 60 %	~ 87,5 %		~ 63 %																						
Dichte Density	~ 1,45 g/ml	~ 1,10 g/ml		~ 1,46 g/ml																						
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	20 - 25 dPas	~ 650 mPas																								

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

 ~ 5,3 m²/kg → ~ 190 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOPUR 653 – 2K PU HS-Beschichtung**Lagerung (10 – 30° C)**

24 Monate in original geschlossenen Gebinden.
12 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers.
12 months for hardener

VORBEREITUNG**PREPARATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR Härter 649

Topfzeit

1,5 - 2 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 12,5 : 1

Volumentteile 9,5 : 1

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam / airless

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 – 80 µm im Innenbereich,

80 – 120 µm im Außenbereich

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Stirring

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 649

Potlife

1,5 - 2 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing ratio

Weight 12,5 : 1

Volume 9,5 : 1

Reducer – Thinner

Universal thinner 601 fast

Universal thinner 602 normal

Universal thinner 603 slow / airless

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use 50 – 80 µm

Exterior use 80 – 120 µm

FEYCOPUR 653 – 2K PU HS-Beschichtung

APPLIKATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	3 – 5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 mm	> 180 bar	0 – 2 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Fully Cured
	15 - 20 min	2 - 3 h	8 – 10 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 60 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Baking Time Oven 60 - 80° C	Ablüften Flash off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Fully Cured
	20 – 30 min	30 min	1 h	4 Tage

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperature.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 400 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 400 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

FEYCOPUR 653 – 2K PU HS-Beschichtung

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.