

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU HS Deck- und Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Low solvent, 2 pack PU HS top and single layer paint with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Einschichtlackierung für den Korrosionsschutz im Stahl- und Anlagenbau, z.B. LPG Flüssiggastanks,	Field of Application Direct to metal for corrosion protection of steel, e.g. LPG gas tanks
Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz ausgezeichnete Wetterbeständigkeit mit hoher Solar-Reflektion 150 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang einfach zu verarbeiten.	Properties Excellent adhesion, very good corrosion protection excellent weather resistance with high solar reflectance 150 µm dry film thickness in one operation easy to apply.

Beständigkeiten			
	Industrieatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea climate	--
	Unterwasser Beanspruchung	Under water exposure	--
	Kondenswasser Beanspruchung	Condensing water exposure	+
	Heißwasser Beanspruchung bis 50° C	Hot water up to 50° C	--
	Mechanische Beanspruchung	Mechanical exposure	+
	Temperatur Beanspruchung trocken bis	Dry temperature exposure up to	+120° C
	Verdünnte Säuren	Diluted Acids	+
	Verdünnte Laugen	Diluted Alkalis	+
	Fette und Öle	Greases and oils	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 10%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

Farbtöne

Weiß
 weißgrün RAL 6019
 weißblau RALd 250 80 10
 andere auf Anfrage

Colors

White
 white green RAL 6019
 white blue RALd 250 80 10
 other colors on request

Glanz

Glänzend

Gloss

Glossy

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Farbe weiß (9910). Andere Farbtöne können abweichen.

All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 649	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 79 %	~ 90 %	~ 81 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 66 %	~ 89 %	~ 68 %
Dichte Density	~ 1,42 g/ml	~ 1,13 g/ml	~ 1,41 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C	45 – 55 dPas	~ 150“ 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 150 µm TSD
Theoretical Coverage at 150 µm DFT**

~ 3,2 m²/kg → ~ 310 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
12 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers,
12 months for Hardener.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbereitung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 649

Substrate Preparation
General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

Mixing

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 649

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 9 : 1

Volumenteile 7 : 1

Mixing Ratio

Weight 9 : 1

Volume 7 : 1

Topfzeit

50 min. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

5 min. bei 60°C

Pot-life

50 min. at 20°C and 65% rel. humidity.

5 min. at 60°C

Verdünnung

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam – airless

Reducer – Thinner

Universal Thinner 602 normal

Universal Thinner 603 slow for airless

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

1 – 2 x 120 – 150 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

1 – 2 x 120 – 150 µm for exterior use

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.

The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 – 5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless) 40 – 60°C	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 – 2 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	30 – 40 min	3 - 5 h	12 - 16 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 120 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 120 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
50 - 60°C	10 - 15 min	20 – 30 min	5 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 300 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.