

# FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

DESCRIPTION	
<p><b>Produktbeschreibung</b> Wasserverdünnbarer 2K-PU Strukturlack</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Auf Metall- und Kunststoffuntergründen, wo dekorative Oberflächen mit sehr guter Beständigkeit bei normalen Belastungen benötigt werden. Auch für Multiplex-Birkensperrholz und MDF-Platten geeignet. Typische Anwendungen sind vor allem im Maschinen- und Anlagenbau, Tresore, Innenverkleidung von Fahrzeugen.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Es können Oberflächen von Grob- bis Feinstruktur mit ausgezeichneter Haftung erzielt werden.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Hervorragende Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit, temperaturbeständig bis 150°C (trocken), ausgezeichnete Feuchtklimabeständigkeit sehr gut wetter- und lichtbeständig</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch. Mit RELAMIX Aqua tönbar.</p> <p><b>Glanz</b> Seidenglänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Water-borne 2 pack PU texture coating</p> <p><b>Field of Application</b> On metal and plastic substrates, where decorative surfaces with very good resistance to normal loads are required. Also suitable for Multiplex birch plywood and MDF boards. Typical applications are mainly in mechanical and plant engineering, safes, interior lining of vehicles.</p> <p><b>Properties</b> Surfaces from coarse to fine texture with excellent adhesion can be achieved.</p> <p><b>Resistances</b> outstanding surface hardness and scratch resistance, temperature resistant up to 150°C (dry), excellent resistance in humid climate, weather and UV resistant</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS, Munsel or on customer request. Tintable with RELAMIX Aqua.</p> <p><b>Gloss</b> Satin glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color light grey (RAL 7035). Other colors can differ.
---	---

	Komponente A Component A	Härter Hardener 465	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 51 %	~ 91 %	~ 58 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 41 %	~ 78 %	~ 46 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,24 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,22 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C</b>	ca. 100 dPas	> 200" 4 mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD  
Theoretical Consumption at 60 µm DFT**  
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 6 m²/kg → ~ 170 g/m²  
The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

## FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

### Lagerung (10 - 30° C)

24 (Härter 12) Monate in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

### Shelf Life (10 - 30° C)

24 (hardener 12) months in original sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers must be protected from moisture and direct sunlight.

### VORBEREITUNG

#### Untergrundvorbehandlung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

##### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

##### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

##### Holz und Kunststoff

Haftungsvorversuche sind zu empfehlen

#### Grundierungen

Außenbeständige und chemisch beanspruchte Lackierungen erfordern auf jeden Fall den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung. Für Innenlackierung genügt unter Umständen eine Einschichtlackierung

#### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Verarbeitungszeit - Topfzeit

2 - 3 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte  
Das Ende der Topfzeit ist nicht ersichtlich

#### Härter

FEYCOPUR 465 Härter

#### Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5:1  
Volumenteile 4:1

### PREPARATION

#### Substrate Preparation

##### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

##### Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

##### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

##### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

##### Wood and Plastic

Preliminary adhesion tests are recommended

#### Primers

Externally resistant and chemically stressed paintwork requires the use of a suitable system primer in any case. For interior painting, a single-coat paint finish may be sufficient.

#### Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. Bottom and walls of the container must also be covered.

#### Pot Life

2 - 3 h at 20° C and 65% rel. humidity.  
End of pot life is not apparent.

#### Hardener

FEYCOPUR 465 Hardener

#### Mixing ratio

Parts by weight 5:1  
Parts by volume 4:1

# FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

**Verdünnung**

FEYCOLOR VE-Wasser, je nach Härtegrad (<14°dH) auch evtl. mit Leitungswasser,

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut (2 Min) durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben. Niemals Wasser zum Härter geben!

**Reducer - Thinner**

FEYCOLOR VE-Water, depending on the hardness degree (<14°dH) also possible tap water.

**Caution**

Stir component A + B well, before adding the needed amount of thinner. Never add water to the hardener!

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 - 80 µm Innenbereich bzw. Außenbereich

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 - 80 µm for interior and exterior use.

**VERARBEITUNG**

**APPLICATION**

**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: 15°C bis 25°C

**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
 Substrate temperature: +12°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: 15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 3,0 mm	2 - 3 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,33 mm	100 – 130 bar	5 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Montagefest Set To Touch	Ausgehärtet Cured
	45 – 60 min	6 – 7 h	3 – 4 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 60 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 60 µm dry film thickness

Es ist wichtig für gute Belüftung und ausreichende Raumtemperatur von möglichst über 15°C zu sorgen. Durch Erhöhung der Temperatur und bei guter Luftzirkulation (35°C – 45°C, 0,4 m/s) kann die Trocknung wesentlich beschleunigt werden.

It is important to provide a good air circulation and a sufficient room temperature of at least 15°C. By increasing the temperature and with good air circulation (35°C - 45°C, 0.4 m/s), the drying can be accelerated considerably.

Forcierte Trocknung	Ablüften Flash Off	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Montagefest Set To Touch
60°C, 60 µm	20 min	30 min	1 h	1 h

## FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

### Reinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder angetrocknete Farbe mit FEYCOLOR Waschverdünnung 201 reinigen.

### Cleaning

Clean immediately after use with water or dried paint with FEYCOLOR Cleaning Thinner 201.

### SONSTIGE HINWEISE

#### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 50 g/l VOC

#### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### ADDITIONAL INFORMATION

#### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 140g/l  
This product contains at most 50 g/l VOC

#### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

#### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.