

FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K HS Zwischen- und Deckbeschichtung auf Basis Epoxi-Bitumen-Kombination</p>	<p>Product Description Solventborne 2K HS intermediate and top coat based on epoxy-bitumen combination</p>
<p>Anwendungsgebiet Als Langzeitschutz im Innen- und Außeneinsatz auf grundiertem Stahl oder Beton in stark korrosiver Umgebung, z.B. Abwasseranlagen, chemische Industrie, Stahlwasserbau etc.</p>	<p>Field of Application Long time protection for interior and exterior use on primed steel or cement in highly corrosive surrounding. For example, sewage works, chemical industry hydraulic steel construction etc.</p>
<p>Eigenschaften Zähelastisch und schlagfest, hohe Abriebfestigkeit, einfach zu verarbeiten.</p>	<p>Properties Viscoplastic and shock-resistance, high abrasion resistance, easy to apply</p>
<p>Beständigkeiten Gegen verdünnte Säuren und Laugen, Waschmittel, Wasser, Seewasser, trockene Hitze bis 120°C, feuchte Hitze bis 60°C, kurzzeitig 100°C, mit Spezialhärter heißwasserbeständig bis 95°C.</p>	<p>Resistances Against diluted acids and lyes, detergent, water sea-water, dry heat up to 120°C, damp heat up to 60°C, temporary up to 100°C, with special hardener hot water resistance up to 95°C.</p>
<p>Nicht beständig gegen chlorierte Kohlenwasserstoffe, konzentrierte organische oder oxidierende Säuren, organische Lösemittel</p>	<p>Not resistant to chlorinated hydrocarbons, concentrated organic or oxidizing acids, organic solvents</p>
<p>Farbtöne Schwarz (9900), rotbraun (8800)</p>	<p>Colors Black (9900), red brown (8800).</p>
<p>Glanz Seidenmatt</p>	<p>Gloss Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz 9900. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color black 9900. Other colors can differ.
---	--

	Stamm Base	FEYCOPOX Härter FEYCOPOX Hardener		Mischung Mixture	
	534	03 normal	Heißwasser Hot Water	03 normal	Heißwasser Hot Water
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 83 %	~ 50 %	~ 100	~ 80 %	~ 84 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 63 %	~ 47 %	~ 100	~ 62 %	~ 65 %
Dichte Density	~ 1,90 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,03 g/ml	~ 1,81 g/ml	~ 1,87 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	35 – 40 dPas	~ 45" 4mm	190 mPas		

FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 240 g/m² → ~ 4,2 m²/kg

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30°C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30°C)

24 month in originally closed containers.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Beton

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig und fest sein. (Mind. Güte des Untergrundes: B 25 oder ZE 30). Die Oberfläche muss frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlemmen, absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Aufbauempfehlung
Stahl mit Grundierung

1 x FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaubgrund (60 – 80 µm)

oder bei Dauerwasserbelastung

1 x FEYCOPOX 509 2K EP Aktivgrund (50 – 80 µm)

Deckbeschichtung

3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (je 70 - 100 µm), 270 µm bis max. 380 µm

Verzinkte Untergründe, Beton

3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (je 70 - 100 µm), 270 µm bis max. 300 µm.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Concrete

The substrate must be sufficiently load-bearing and firm. (Minimum quality of the substrate: B 25 or ZE 30). The surface must be free of loose particles and separating agents and protected against rising damp. The peel strength must not be less than 1.5 N/mm².

Coatings with insufficient load-bearing capacity, cement slurry, chalking or sanding areas and all types of soiling must be removed by suitable means. Suitable methods include shot peening, milling and grinding.

Structure Recommendation
Steel with primer

1 x FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer (60 – 80 µm)

or for permanent water load

1 x FEYCOPOX 509 2K EP Aktivgrund (50 – 80 µm) for permanent water load

Topcoat

3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (70 – 100 µm), min. 270 µm to max. 380 µm

Galvanized Substrates, Concrete

3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (70 – 100 µm), min. 270 µm to max. 300 µm

FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

Aufrühren

Die Stammkomponente gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Stirring

Stir the base component well, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 03 normal
FEYCOPOX 534 Spezialhärter für Heißwasser (SH)

Hardener

FEYCOPOX Hardener 03 normal
FEYCOPOX 534 special hardener for hot water (SH)

Verarbeitungszeit - Topfzeit

24 - 48 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot-life

24 - 48 h, at 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis

	Härter 03	Spezialhärter (SH)
Gewichtsteile	10 : 1	28,5 : 1
Volumenteile	5,5 : 1	15 : 1

Mixing Ratio

	Hardener 03	Special Hardener
Weight	10 : 1	28,5 : 1
Volume	5,5 : 1	15 : 1

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500
Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Reducer – Thinner

EP-Special Thinner 500
Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner.

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 -2,5 mm	3 - 4 bar	5 – 10%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	120 – 150 bar	3 – 10 %

FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durch- Getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
H 03	2 – 3 h	6 – 8 h	~ 12 h	~ 24 h	7 d
H SH	1 – 2 h	3 – 4 h	~ 6 h	~ 12 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	90 – 120 min
60°C	~ 15 min	50 – 60 min

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 450 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 450 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.

This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.