

FEYCOPOX 512 2K EP ESD-Grund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Leitfähige, lösemittelhaltige 2K-Epoxidharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p>	<p>Product Description Conductive, solvent-borne 2 pack epoxy primer with active corrosion protection.</p>
<p>Anwendungsgebiet Im Maschinen- und Anlagenbau, wo eine ableitfähige Beschichtung mit ausgezeichneten Beständigkeiten bei hohen Belastungen benötigt wird.</p>	<p>Field of Application In mechanical and plant engineering, where a conductive coating with excellent resistance to high loads is required.</p>
<p>Geeignete Untergründe Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, NE-Metalle</p>	<p>Substrates Steel, galvanized steel, aluminum, non ferrous metals</p>
<p>Eigenschaften Ableitwiderstand bei einer TSD von 100 µm < 10⁷ Ω</p>	<p>Properties Conductive resistance at a DTF 100 µm < 10⁷ Ω</p>
<p>Beständigkeiten Dauertemperaturbeständig (mit Farbveränderung) von -50° C bis 150° C (trocken) bzw. bis 80° C (feucht), ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit.</p>	<p>Resistances Permanent temperature resistant (with color change) from -50° C up to 200° C (dry) or up to 80° C (humid), excellent thermal, mechanical and chemical resistance.</p>
<p>Farbtöne Anthrazitgrau (RAL 7016)</p>	<p>Colors <u>anthracite grey</u> (RAL 7016)</p>
<p>Glanz Matt</p>	<p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton anthrazitgrau (RAL 7016).	All given data refer to the color anthracite grey (RAL 7016).

	Stamm Base Component	FEYCOPOX Härter FEYCOPOX Hardener	03	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Solids by Weight	~ 72 %	~ 50 %		~ 68 %
Festkörpervolumen Solids by Volume	~ 51 %	~ 50 %		~ 51 %
Dichte Density	~ 1,48 g/ml	~ 0,94 g/ml		~ 1,39 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 25 dPas	~ 45" 4mm (DIN 53 211)		

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,45 m²/kg → ~ 225 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

FEYCOPOX 512 2K EP ESD-Grund

Lagerung (10 - 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG**PREPARATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPOX Härter 03 normal

Verarbeitungszeit

>8 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte.

Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)

Gewichtsteile 5 : 1

Volumenteile 3,4 : 1

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500

Universalverdünnung 601 schnell

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam – airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The base component must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical stirrer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 03 normal

Pot-Life

> 8 h at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing ratio (Base : Hardener)

Weight 5 : 1

Volume 3,4 : 1

Reducer – Thinner

EP-Special Thinner 500

Universal Thinner 601 fast

Universal Thinner 602 normal

Universal Thinner 603 slow – airless

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

FEYCOPOX 512 2K EP ESD-Grund

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
80 - 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 60 µm for interior use
80 - 100 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	~ 30 min	~ 4 h	30 – 45 min*	10 – 12 h	7 d

TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

* bei feuerverzinktem Stahl mindestens 12 h

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

* for galvanized steel at least 12 h

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
40° C	~ 15 min	~ 20 min	~ 90 min	7 d
60° C	~ 15 min	~ 15 min	~ 60 min	7 d
80° C	~ 15 min	~ 15 min	~ 40 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

FEYCOPOX 512 2K EP ESD-Grund

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.

This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.