

# FEYCOPLAST 773 – Dickschicht Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 1K-Beschichtungsstoff auf Acryl-Co-Polymerisat-Basis</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 1 pack coating material based on acrylic-co-polymer</p>
<p><b>Anwendungsgebiet</b> Für Innen- und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau sowie für Masten, Zäune, Tore, Brückengeländer, Dächer, Dachrinnen etc.</p>	<p><b>Field of Application</b> For indoor and outdoor use in steel, machine and plant construction as well as for poles, fences, gates, bridge railings, roofs, gutters, etc.</p>
<p><b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium und Hart - PVC.</p>	<p><b>Substrates</b> Steel, galvanized steel, aluminium and rigid-PVC.</p>
<p><b>Eigenschaften</b> Dauerelastisch, füllkräftig, mildriechend, leicht dickschichtig zu verarbeiten, sichere Haftung auf frischer und bewitterter Feuerverzinkung.</p>	<p><b>Properties</b> Permanently elastic, filling, mild smelling, easy to apply in thick coats, reliable adhesion to fresh and weathered hot-dip galvanizing..</p>
<p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis +70°C (trocken), wetterbeständig, beständig gegen verdünnte Säuren oder Laugen, Stadt-, Industrie- und Meeresklima.</p>	<p><b>Resistance</b> Temperature resistant up to +70°C (dry), weather resistant, resistant to dilute acids or alkalis, urban, industrial and marine climates.</p>
<p><b>Hinweis:</b> Bei starker UV- bzw. Witterungsbelastung kann es zu Kreidung an der Oberfläche kommen. Bei höheren Temperaturen zeigt die Beschichtung ein thermoplastisches Verhalten.</p>	<p><b>Note:</b> In case of strong UV or weather exposure, chalking may occur on the surface. At higher temperatures, the coating shows thermoplastic behavior.</p>
<p><b>Farbtöne</b> DB-Farbtöne, Auswahl an EG ca. RAL-Farbtönen Über RELAMIX PLUS Mischbank tönbar!</p>	<p><b>Colors</b> DB Colors and selected RAL-Colors in mica effect Tintabel with RELAMIX PLUS!</p>
<p><b>Glanz</b> Matt</p>	<p><b>Gloss</b> Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 702 silbergrau. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	The specified values refer to the color shade DB 702 silver grey. They may differ for other color shades.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 66 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 46 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,39 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD Theoretical Consumption at 80 µm DFT</b>	~ 4,2 m <sup>2</sup> /kg → 240 g/m <sup>2</sup>
Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.	The practical consumption differs depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

## FEYCOPLAST 773 – Dickschicht Eisenglimmer

### Lieferviskosität bei 20°C

Viscosity as supplied at 20°C

~ 25 – 30 dPas

### Lagerung (10 - 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

### Shelf Life (10 - 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

## VORBEREITUNG

## PREPARATION

### Untergrundvorbehandlung

#### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

#### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

#### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

#### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

#### Geeignete Systemgrundierung:

FEYCOTECT 214 Universalprimer  
ALPOMASTIC 519 EP HS Primer 8048 silber

#### Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell  
Universalverdünnung 602 normal  
Universalverdünnung 603 langsam – airless  
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)  
Universalverdünnung 613 slow (aromatenfrei)

### Substrate Preparation

#### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

#### Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

#### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

#### Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

#### Suitable system primer:

FEYCOTECT 214 Universal Primer  
ALPOMASTIC 519 EP HS Primer 8048 silver

#### Stirring

The material must be stirred well before use, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.

#### Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast  
Universal thinner 602 normal  
Universal Thinner 603 slow - airless  
Universal Thinner 611 fast (aromatics-free)  
Universal Thinner 613 slow (aromatics-free)

# FEYCOPLAST 773 – Dickschicht Eisenglimmer

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**  
80 - 320 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**  
80 - 320 µm

**VERARBEITUNG**
**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**APPLICATION**
**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
Substrate temperature: +12°C to +30°C  
However, at least above the dew point: + 3°C  
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5%
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 2,0 mm	4 - 5 bar	10 - 15%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 - 0,45 mm	140 - 180 bar	max. 5%

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through
	~ 1 h	2 - 3 h	6 - 7 h	24 h

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

**Ofentrocknung**

Bis 60°C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

**Drying Time (Oven)**

Up to 60°C possible, flash off 15 - 20 min.

**Reinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

**SONSTIGE HINWEISE**
**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC bei maximal 6% Verdünnungszugabe

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**ADDITIONAL INFORMATION**
**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat:A/i): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC with at most 6% thinner added

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## **FEYCOPLAST 773 – Dickschicht Eisenglimmer**

---

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.