

FEYCOMASTIC 652 2K PU HS SG

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|--|--|
| <p>Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU HS Deck- und Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Als Einschicht- und Decklackierung im trockenen Innenbereich für Stahl, Aluminium, Feuerverzinkung und div. NE-Metalle geeignet. Mit geeigneter Systemgrundierung als Decklack für den Außenbereich im Maschinen- und Anlagenbau. Sehr gute Haftung auf div. Kunststoffen wie ABS, PVC, etc.</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit, ausgezeichnete Haftung, 120 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, einfach zu verarbeiten.</p> | <p>Product Description Low solvent, 2 pack PU HS top and DTM-coating with active corrosion protection</p> <p>Field of Application As single and top coat for use in dry interior areas on steel, aluminium, galvanized steel and different non-ferrous metals. Protective top coating for corrosion prevention in steel construction as well as engineering. Very good adhesion on various plastics, ABS, PVC etc.</p> <p>Properties Very good weather- and UV-resistance, excellent adhesion, 120 µm dry film thickness (DFT) in one spray applicable, very easy to apply.</p> |

| Beständigkeiten | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|--|---------|
| Industrieatmosphäre | Industrial atmosphere | | + |
| Meeratmosphäre | Sea climate | | + |
| Unterwasser Beanspruchung | Under water exposure | | -- |
| Kondenswasser Beanspruchung | Condensation exposure | | + |
| Heißwasser Beanspruchung bis 50° C | Hot water up to 50° C | | + |
| mechanische Beanspruchung | Mechanical exposure | | + |
| Temperatur Beanspruchung trocken bis | Dry temperature exposure up to | | +150° C |
| Verdünnte Säuren | Acids | | + |
| Verdünnte Laugen | Alkalises | | + |
| Fette und Öle | Greases and oils | | + |

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 10%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

Farbtöne
RAL-, NCS-S, Sondertöne auf Anfrage
Über RELAMIX PLUS Mischbank tönbar!

Colors
RAL-, NCS-S, special colors on request
Tintabel with RELAMIX PLUS!

Glanz
Seidenglänzend

Gloss
Satin gloss

FEYCOMASTIC 652 2K PU HS SG

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

The specified values refer to the color shade pure white (RAL 9010). They may differ for other color shades.

| | Komponente A Component A | FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 11 | Mischung Mixture |
|---|-------------------------------------|---|-----------------------------|
| Festkörpergehalt Weight Solids | ~ 80 % | ~ 75 % | ~ 79 % |
| Festkörpervolumen Volume Solids | ~ 66 % | ~ 69 % | ~ 67 % |
| Dichte Density | ~ 1,49 g/ml | ~ 1,1 g/ml | ~ 1,43 g/ml |
| Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C | 45 – 55 dPas | ~ 25" 4 mm (DIN 53 211) | |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

~ 5,9 m²/kg → ~ 170 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
12 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers,
12 months for Hardener.

VORBEREITUNG
Untergrundvorbereitung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!

Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden!

PREPARATION
Substrate Preparation
General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} as per DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!

Use a suitable system primer outdoors or in humid areas.

FEYCOMASTIC 652 2K PU HS SG

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR Härter 11 schnell
FEYCOPUR Härter 11 normal

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1
Volumenteile 6,2 : 1

Topfzeit

2 - 3 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 – 80 µm im Innenbereich,
80 – 120 µm im Außenbereich

Mixing

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. Bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11 fast
FEYCOPUR Hardener 11 normal

Mixing Ratio

Weight 10 : 1
Volume 6,2 : 1

Pot-life

2 - 3 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Caution

Before adding the needed thinner, components A +B must be well stirred!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

50 – 80 µm for interior use
80 – 120 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | n.a. | n.a. | 0 - 2 % |
| Spritzen (Luft) Spray (Air) | 1,5 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 5 - 10 % |
| Spritzen (Airless) Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | > 150 bar | 0 - 5 % |

FEYCOMASTIC 652 2K PU HS SG

| Lufttrocknung Air Drying | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatable | Durchgetrocknet Dry | Ausgehärtet Cured |
|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|------------------------|----------------------|
| H schnell / fast | 30 – 40 min | 2 - 3 h | 2 - 3 h | 24 h | 7 d |
| H normal | 30 – 40 min | 3 - 5 h | 5 - 6 h | 24 h | 7 d |

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

| Ofentrocknung Oven Curing | Ablüften Flash off | Durchgetrocknet Dry | Ausgehärtet Cured |
|------------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| 60°C - 80°C | ~ 15 min | ~ 90 min | 7 d |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l

Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l

This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.