

# FEYCOFLEX 605 - 1K Acryllack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige, 1K Deckbeschichtung basierend auf einer Copolymerisat-Harzkombination	<b>Product Description</b> Solvent-borne, 1 pack top coat, based on a copolymer resin combination
<b>Anwendungsgebiet</b> Erst- oder Reparaturbeschichtung im Innen- und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau.	<b>Field of Application</b> First or repair coating for interior and exterior use in steel, engine and equipment construction.
<b>Eigenschaften</b> Sehr gute Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen, schnell trocknend.	<b>Properties</b> Excellent adhesion on steel and galvanized substrates, fast drying
<b>Beständigkeiten</b> Sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit, hohe Beständigkeit gegen verdünnte Säuren oder Laugen,	<b>Resistance</b> High Weather and UV-resistance, high resistance against diluted acids or alkalis
<b>Farbtöne</b> RAL oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX Plus tönbar!	<b>Colors</b> RAL or on customer request Tintabel with RELAMIX Plus!
<b>Glanz</b> Seidenglänzend	<b>Gloss</b> Semi-gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton resedagrün (RAL 6011). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color reseda green (RAL 6011). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Solids of Weight</b>	~ 67 %
<b>Festkörpervolumen / Solids of Volume</b>	~ 47 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,3 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD</b> <b>Theoretical Consumption at 80 µm DFT</b> Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.	~ 4,5 m <sup>2</sup> /kg → ~ 220 g/m <sup>2</sup> The practical consumption differs depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b> <b>Lagerung (10 - 30°C)</b> In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.	~ 90 - 110" 4mm (DIN 53 211) <b>Shelf Life (10 - 30°C)</b> In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

## FEYCOFLEX 605 - 1K Acryllack

VERARBEITUNG	APPLICATION
<p><b>Untergrundvorbereitung</b></p> <p><b>Allgemein</b> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahl</b> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Verzinkte Untergründe</b> Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.</p> <p><b>Aluminium</b> Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.</p> <p><b>Grundierung</b> Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.</p> <p><b>Aufrühren</b> Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p><b>Verdünnung</b> Universalverdünnung 601 schnell Universalverdünnung 602 normal Universalverdünnung 603 langsam – airless Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)</p> <p><b>Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 15% betragen!</b></p> <p><b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)</b> 80 - 100 µm</p> <p><b>Verarbeitungstemperaturen</b> Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C</p>	<p><b>Substrate Preparation</b></p> <p><b>General</b> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Steel</b> Blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> <p><b>Galvanized Surfaces</b> For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p><b>Aluminum</b> Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.</p> <p><b>Primer</b> For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.</p> <p><b>Stirring</b> The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.</p> <p><b>Reducer – Thinner</b> Universal Thinner 601 fast Universal Thinner 602 normal Universal Thinner 603 slow – airless Universal Thinner 611 fast (free of aromats)</p> <p><b>The respective addition of thinner must not exceed max. 15%!</b></p> <p><b>Recommended Dry Film Thickness (DFT)</b> 80 - 100 µm</p> <p><b>Processing Temperatures</b> Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C</p>

# FEYCOFLEX 605 - 1K Acryllack

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Viskosität Viscosity
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5%	60 - 110" 4mm
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	10 - 15%	30 - 35" 4mm
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,33 mm	150 - 240 bar	0 - 5%	60 - 120" 4mm

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
20°C	15 min	30 - 40 min	20 - 30 min	1,5 - 2 h

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

### Ofentrocknung

Bis 80°C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

### Drying Time (Oven)

Possible up to 80°C, flash off 15 - 20 min.

### Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung F110201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner F110201.

## SONSTIGE HINWEISE

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

## ADDITIONAL INFORMATION

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## **FEYCOFLEX 605 - 1K Acryllack**

---

### **Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigegeben durch: Duer

### **Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.