

ALPOLAN 638 – 2K Graphitlack - Graphite Paint

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION | | | | | | |
|--|---|------------|-------------|-------|-----|-------|-----|
| Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K-PU Speziallack | Product Description Solvent borne 2-pack PU special paint | | | | | | |
| Anwendungsgebiet Für Gießereien und Modellschreiner zum Schutz der Gießereimodelle und Kernbüchsen | Field of Application For foundries and model carpenters for the protection of foundry models and core boxes. | | | | | | |
| Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Holz, Kunstharz oder Aluminium, verhindert das Anhaften oder Ankleben des Quarzsandes am Modell. | Properties Excellent adhesion to wood, plastic or aluminum, prevents adhesion or sticking of the silica sand to the model. | | | | | | |
| Farbton rötlich schwarz | Color reddish black | | | | | | |
| Glanz matt | Gloss matt | | | | | | |
| Gebindegrößen / Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B | <table border="1"> <tr> <td>1 l</td> <td>10 l</td> </tr> <tr> <td>0,5 l</td> <td>5 l</td> </tr> <tr> <td>0,5 l</td> <td>5 l</td> </tr> </table> | 1 l | 10 l | 0,5 l | 5 l | 0,5 l | 5 l |
| 1 l | 10 l | | | | | | |
| 0,5 l | 5 l | | | | | | |
| 0,5 l | 5 l | | | | | | |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|------------------|----------------|
|------------------|----------------|

| | Stammkomponente Base Component | ALPOLAN Härter ALPOLAN Hardener 638 | Mischung Mixture |
|---|-----------------------------------|--|---------------------|
| Festkörpergehalt Weight Solids | ~ 70 % | ~ 39 % | ~ 55 % |
| Festkörpervolumen Volume Solids | ~ 56 % | ~ 30 % | ~ 43 % |
| Dichte Density | ~ 1,31 g/ml | ~ 1,02 g/ml | ~ 1,17 g/ml |
| Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C | 50 – 60 dPas | ~ 45" 4mm (DIN 53 211) | |

Theoretischer Verbrauch bei 40 µm TSD
Theoretical Coverage at 40 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 9,1 m²/kg → ~ 110 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers,

| VORBEREITUNG | PREPARATION |
|--------------|-------------|
|--------------|-------------|

Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.

ALPOLAN 638 – 2K Graphitlack - Graphite Paint

Holz

Sauber geschliffen, Holzfeuchte max. 12%

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Aufbauempfehlung

Holz

1 x NC Schnellschliffgrund
1 – 2 x ALPOLAN 638 Graphitlack

Aluminium / Kunstharz

1 – 2 x ALPOLAN 638 Graphitlack

Härter Auswahl

ALPOLAN Härter 638

Mischungsverhältnis

nach Gewicht: 1,3 :1 mit Härter
nach Volumen: 1:1

Topfzeit

2 - 3 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 50 µm

Wood

Well sanded, wood moisture max. 12%

Mixing

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be incorporated.

Structure Recommendation

Wood

1 x NC Schnellschliffgrund
1 – 2 x ALPOLAN 638 Graphite Paint

Aluminum / Plastic

1 – 2 x ALPOLAN 638 Graphite Paint

Hardener

ALPOLAN Hardener 638

Mixing Ratio

by weight 1,3 :1 with hardener
by volume 1:1

Pot-life

2 - 3 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 50 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|------------------------------------|----------------|-------------------|--------------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | - | - | nach Bedarf as needed |
| Spritzen (Luft) Spray (Air) | 1,5 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 0 - 5 % |

ALPOLAN 638 – 2K Graphitlack - Graphite Paint

| Lufttrocknung Air Dry | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoat able | Durchgetrocknet Dry through | Ausgehärtet Cured |
|--------------------------|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| F114638 | 1 h | 3 h | 6 h | 24 h | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 40 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 40 µm dry film thickness

| Ofentrocknung Oven Curing | Ablüften Flash off | Durchgetrocknet Dry through |
|------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| 40° C | ~ 15 min | ~ 3 h |
| 60° C | ~ 15 min | ~ 1 h |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter 638.

All temperatures are object temperatures with hardener 638.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.