

FEYCONIT 390 - Einschichtlack, wasserverdünnbar

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung 1 K, wasserverdünnbarer Einschichtlack auf Acryl-Hybrid-Harzkombination</p> <p>Anwendungsgebiet Einschicht-Lackierung für innen, z.B. Maschinenteile, Apparaten, Kranbau, Lagergestelle usw..</p> <p>Eigenschaften Lufttrocknend, gutes Standvermögen</p> <p>Beständigkeiten Gegen Fette und Öle, gut gegen Wettereinflüsse mit Systemgrundierung.</p> <p>Farbtöne RAL-, NCS-Farben, Sondertöne auf Anfrage.</p> <p>Glanz seidenglänzend</p>	<p>Product Description 1 K, water dilutable one layer coat, based on acrylic hybrid resin combination</p> <p>Typical Uses Single layer coating for interior use, for example machine parts, gadgets, cranes, storage racks</p> <p>Properties Air drying, good stability</p> <p>Resistances Highly weather resistant with primer, good resistance against greases and oils.</p> <p>Colors RAL, NCS, other colors on request</p> <p>Gloss Semi-glossy</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p>Festkörpergehalt / Solids of Weight ~ 52 %</p> <p>Festkörpervolumen / Solids of Volume ~ 43 %</p> <p>Dichte / Density ~ 1,17 g/ml</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT ~ 160 g/m² → ~ 6,2 m²/kg</p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p>Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C ~ 50“ 6mm (DIN 53 211)</p> <p>Lagerung (10 – 30° C) In verschlossenen Originalgebinden 6 Monate, Das Produkt enthält Wasser und ist deshalb bei Lagerung und Transport vor Frost zu schützen.</p>	<p>All given data refer to the color light grey (RAL 7035). Other colors can differ.</p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p> <p>6 months in originally closed containers. The product contains water therefore protect from frost throughout transport and storage.</p>

FEYCONIT 390 - Einschichtlack, wasserverdünnbar

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann sweepen bzw. anschleifen

Aufbauempfehlung für innen:

1-2 x FEYCONIT 390 Einschichtlack 50 – 100 µm

Aufbauempfehlung für außen:

1 x FEYCONIT 321 Koschutzgrund 40 µm TSD
2 x FEYCONIT 390 Einschichtlack 40 - 60 µm TSD

Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser (dH<14)

Verarbeitungsbedingungen

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C und 50% rel. Luftfeuchte. Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur: +10°C, relative Luftfeuchtigkeit max. 75 %. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Nicht mit anderen Kunstharzlacken mischen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944-4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Aluminium

Clean thoroughly, remove dissimilar contaminations according to DIN EN ISO 12944-4, than sweep or sand.

Recommended Structure (interior)

1 – 2 x FEYCONIT 390 one layer 50 - 100 µm DFT

Recommended Structure (exterior)

1 x FEYCONIT 321 corrosion primer 40 µm DFT
2 x FEYCONIT 390 one layer 40 - 60 µm DFT

Reducer – Thinner

Demineralized water, depending on degree of water hardness also with tap water (dH<14).

Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature and max. 75 % relative humidity. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air. Do n't mix with other synthetic resin paints.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner	Viskosität / Viscosity
Streichen, Rollen / Brush, Roller	n.a.	n.a.	nach Bedarf / as necessary	Lieferviskosität
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 – 5 bar	10 - 15%	20 – 30“ 4mm
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 - 0,33 mm (011 – 013)	100 - 150 bar	2 - 3%	50 – 60“ 4mm

FEYCONIT 390 - Einschichtlack, wasserverdünnbar

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Overcoatable	Durchgetrocknet / Dry Through
	20 min	3 h	4 h	7 Tage

TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F) , 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. mit Spülmittelzusatz oder mit Waschverdünnung WV 110-209 reinigen. Eingedrocknete Farbe mit Waschverdünnung 110-201 entfernen.

Cleaning

Clean immediately after use with water possibly with washing liquid or cleaning thinner WV 110-209. Remove dried paint with cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: KanM